



FEINSTFILTRATION

LEHMANN

UMT

FEINSTFILTRATION

Filtration bis 2 µm

Unsere Feinstfiltrationssysteme sind konfigurierbar für die verschiedensten Anwendungen wie Schleifen, Läppen oder Honen von Hartmetallen, Stählen, Glas und Keramiken. Gefiltert werden können Öle, Emulsionen und wässrige Lösungen.

USF Easy

Einfachsysteme mit händischer Rückspülung zur Mischbearbeitung

- Durchsatz von ca. 80 l/min bei einer Viskosität bis 15 cSt
- optional mit Kühlung
- optional mit Magnetabscheider



Mobiles Filtersystem

zur Badpflege

- Durchsatz ca. 50 - 200 l/min



Durch die Kombination verschiedener Filtrationsstufen auch geeignet für Mischbearbeitungen und komplizierte Medien.

USF Edge+

High End System mit 5-Stufen-Filtration

- Durchsatz von ca. 80 l/min bei einer Viskosität bis 15 cSt



Der feine Unterschied

Eigenschaften

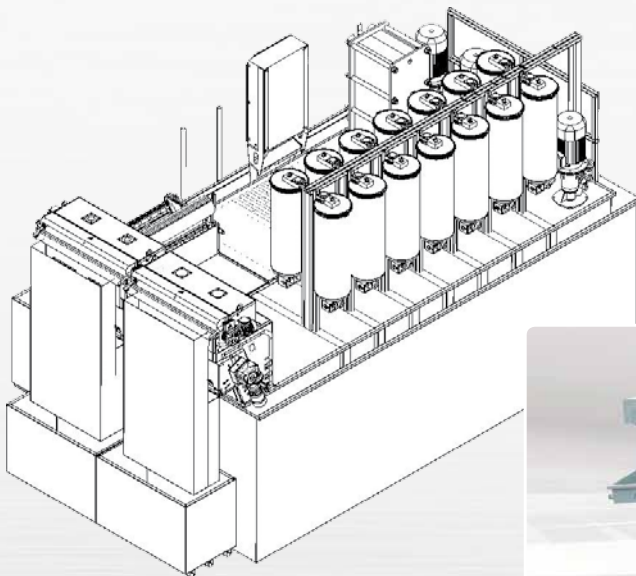
- hochleistungsfähige Vorabscheidung durch Magnetabscheider, Papierband- oder Endlosbandsystem führt zu längeren Standzeiten der Filterdöme durch Reduktion der Schmutzfracht auf die Feinstfiltration
- optional mit Lamellenabscheider
- optional mit Sedimentationstank
- kundenindividuelle Anpassung des Kühlsystems: Plattenwärmetauscher, Eintauchkühler oder Durchlaufkühler
- Kratzeraustrag und Trocknung: Rückgewinnung des abgetragenen Prozessgutes, geringe Verschleppung von Prozessmedien
- modularer Aufbau

Filtration von Partikeln von bis zu 2-3 µm ohne Filterhilfsmittel

Vorteile

- Vergrößerung der Schmutzaufnahmefähigkeit des Öls
- saubere Maschine, weniger Schleier auf den Produkten, Nachreinigung der Werkstücke nicht nötig
- Umweltfreundlichkeit

Zentralanlagen



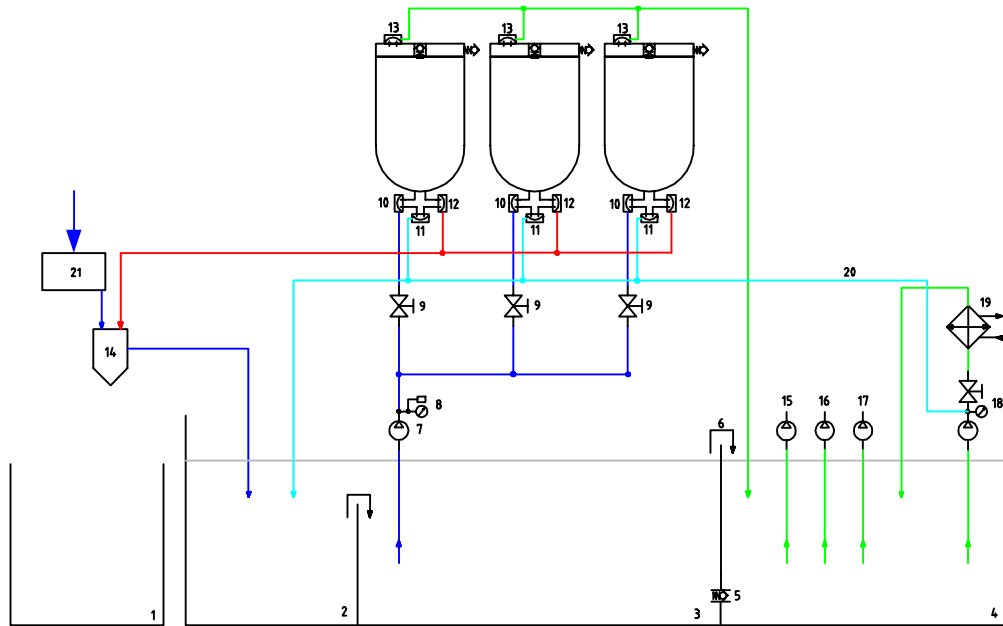
- als Kompaktsystem möglich: geringer Platzbedarf
- reine Werkstückoberflächen und optimale Schnittleistungen
- verlängerte Lebensdauer des Kühlschmierstoffes
- hohe Energieeffizienz
- arbeitet sehr leise



Für mehrere Bearbeitungsmaschinen und hohe Durchsatzleistungen bis 5000 l/min



Fließschema einer Mehrstufen-Filtration



- | | |
|--|---|
| 1 Schmutzbehälter | 12 Schlammablassmembran |
| 2 Sedimentationstank | 13 Domplattenmembran |
| 3 Zwischentank | 14 Kompaktfilter |
| 4 Reintank | 15 Versorgungspumpe 1 |
| 5 Ausgleich Reintank in Zwischentank | 16 Versorgungspumpe 2 |
| 6 Notüberlauf Zwischentank in Reintank | 17 Versorgungspumpe 3 |
| 7 Filterpumpe | 18 Pumpe für Plattenwärmetauscher mit Manometer und Kugelhahn |
| 8 Drucküberwachung | 19 Plattenwärmetauscher |
| 9 Kugelhahn | 20 Bypass zum Spülen der Ablassleitung |
| 10 Zulaufmembran | 21 Magnetabscheider |
| 11 Ablassmembran | |

Magnetabscheider

Schräglklärer

Kratzer

Trocknung

Feinstfiltration



Optionen für Ihre individuelle Anwendung



Das richtige Tanksystem

- Reintank mit automatischer Reinigung
- Schmutztank
- Konzentrator tank
- Trocknung
- Kratzerlauf mit Spülleiste zum Schutz des Tanks vor Sedimentation



Ihr Partner für Filtertechnik

Die Lehmann-UMT GmbH ist führender Hersteller kompletter Anlagen und Komponenten individueller Förder- und Filtertechnik mit 70 Jahren Erfahrung im Maschinenbau. Schnelles Reagieren auf das Marktgeschehen, engagierte Mitarbeiter und kompetente Beratung der Kunden sind ein sicheres Fundament für dauerhaften Erfolg. Herausfordernde Lösungen für Hochleistungsproduktionsprozesse sind unsere Leidenschaft.



Telefon: +49 (0) 37439 - 744 - 0 ■ E-Mail: info@lehmann-umt.de

NOTIZEN

Lehmann-UMT GmbH ■ Jocketa - Kurze Str. 3 ■ D-08543 Pöhl

www.LEHMANN-umt.de