



smart living technology

Der StingR ist ein hochintelligentes, ausgeklügeltes System zur Aufrechterhaltung des technologischen Gleichgewichtes und ist somit mehr als nur ein Filter.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick

- hohe Filterfeinheit unter 1 μm
- weltweiter 24/7 Service
- modular anpassbar
- einsetzbar für hochviskose Öle, Emulsionen, wässrige Lösungen und Prozesswässer
- geringe Investitionskosten
- geringe Folgekosten
- mehr als 10.000 Zyklen
- geeignet für Prozesse wie Schleifen, Läppen, Honen, Erodieren, Zerspanen

Unsere Branchen



Werkzeugmaschinen-
und Maschinenbau



Wasseraufbereitung



Umwelttechnischer
Anlagenbau



Chemische Industrie



Die wichtigsten Anwendungsfälle auf einen Blick

Die Anlagen können entsprechend des Anwendungsfalles mit verschiedenen, aus unserem Hause kommenden, Filtertechnologien ausgestattet werden:

Magnetabscheider

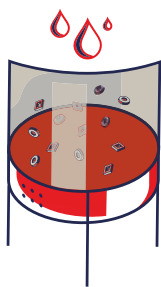
Lamellenabscheider

Kratzeraustragssystem

Endlosbandfilter

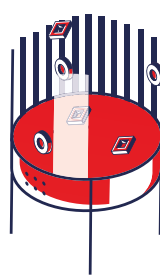
Funktionsweise

1



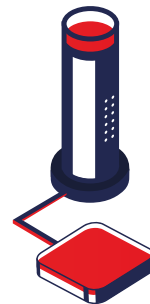
Filterelement wird mit Schmutzmedium angeschwemmt

2



Schmutz wird durch die Filterelemente aufgefangen

3



Reinmedium steht für die Bearbeitung zur Verfügung

4



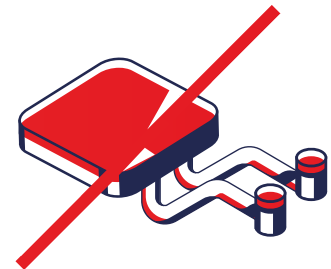
Patentierte Technologie sichert maximale Rückspülung und Reaktivierung der Filterfläche

5



Rückspülung erfolgt mittels pneumatischen Impulses und dadurch mit minimalen Flüssigkeitsmengen

6



Kein Reintank und keine Rückspülpumpe notwendig

Unsere Serviceleistungen



Beratung



Hauseigenes Labor



Schulungen



Inbetriebnahme

Lehmann-UMT GmbH
Jocketa - Kurze Straße 3
08543 Pöhl

Telefon: +49 37439 7440
E-Mail: info@stingr.de
Web: www.StingR.de

